

SMARTER VACUUM SYSTEM

NASH
An Ingersoll Rand Business



NASH iV-D 系列 负压真空系统解决方案

更洁净, 更安全, 更安心的NASH真空泵和系统在医院和医疗行业得到广泛的应用。

NASH iV-D系列负压智能运维集成静音系统, 可实现智能运维, 即插即用, 高度集成, 静音设计, 无油污染; “零”水耗全新设计, 预留了modbus-RTU通讯接口, 可满足节能环保、低运维成本、长生命周期和物联网升级的需求。

NASH iV-D系列的设计主要考虑应用场合, 如医院、实验室、电子厂、半导体生产、食品/奶制品和更多要求清洁的应用场所, 让您的工艺流程持续保持安静的运行环境。

产品特点介绍:

智能运维

- 无人值守自动负荷调整及设备健康状态监测;
- 设备运行数据云共享及异常状态信息定向推送;
- 预防性维护计划节点提示。

高度集成

- 多台真空泵集成安装;
- 系统成套集成, 空间更节省。

即插即用

- 安装简便, 节省时间
- 外形美观, 操作简便

静音设计

- 隔音罩静音设计
- 环境更友好

无油无污染

- 无油设备, 无需换油, 维护量更小, 维护成本更低
- 气、水完全封闭, 杜绝二次污染

近“0”水耗

- 水系统循环利用, 正常无需补水, 最大限度降低水
- 耗水处理成本, 全新的防水泄漏设计更环保

Modbus—RTU 通讯接口

- 可满足于用户侧远程监控和 DCS 数据通讯
- 可实现所有运行数据实时上传云端及物联网的需求

医疗

实验室

电子

半导体

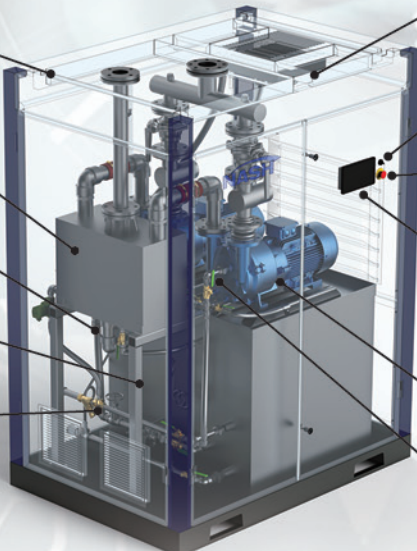
食品饮料

通用行业

NASH iV-D 系列负压真空系统解决方案

功能描述及特点:

预留 Modbus RTU 通讯接口, 可实现与用户侧的上位机或工控系统的数据通讯。针对关键的设备运行和状态数据, 提供无线或有线两种远传方式。



- 特制的隔音罩达到静音和通风的双重效果
- 特殊设计的气液分离器, 确保真空泵水位
- 内部循环泵及循环系统, 根据循环水温自动启停循环和冷却系统
- 大容量循环水箱, 自带温度和水位控制, 并带特殊设计的集水功能
- 水箱工作水温度高于设定温度时, 自动启停离心水泵并开启冷却风扇。
- 自动启停的风冷换热器, 可满足各类工况的自动切换
- 采用 PLC 及触摸屏, 就地一键启停
- 基础型预防性维护事件弹窗提醒。真空泵站触屏上不间断显示的同时亦可推送至移动客户端。
- 基于移动 4G 网络的数据云共享中心, 支持移动客户端实时访问, 需现场排查风险将定向推送至巡检人员或售后服务人员。
- 自带汽蚀保护功能, 是设备长期稳定运行保障。

真空范围: to 33mbar.a

主要部件及特点:

- 水环真空泵: 主备机自动切换, 运行稳定, 无需定期的换油, 无油污染;
- 智能运维系统: 根据系统负荷实现自动切换, 远程监控, 智能运维;
- 储水箱: 自带液位控制可温控功能;
- 冷却风扇: 根据工况要求自动启停;
- 循环水路系统: 可根据运行需求切换自循环系统和强制循环系统
- 自带汽蚀保护装置, 可确保您的设备在苛刻的工况下长期稳定的运行;
- 静音设计, 噪音可到 ~53 dB (A)
- 全球化产品设计, 适用于 50Hz/60Hz 及 CE 认证;
- 可加装细菌过滤器 (可选);
- 可配置出口消毒 (可选)。

产品参数表:

型号	普通电机功率	最大气量 M ³ /H	噪音	空间尺寸 (m) 长 × 宽 × 高 (仅供参考)
iV-D 070	2.35*2	160	56	~1.2X0.8X1.5
iV-D 071	3.85*2	220	62	~1.2X0.8X1.5
iV-D 110	4*2	330	53	~1.4X1X1.8
iV-D 111	5*2	460	58	~1.4X1X1.8
iV-D 121	7.5*2	560	59	~1.5X1X2
iV-D 131	11*2	800	63	~1.5X1X2
iV-D 161	15*2	1000	64	~1.8X1.1X2.1



信缔纳士官方微信服务号

订阅号: NASH iV-D sheet-202210
©2022 All Rights Reserved
(如有更改恕不通知)

信缔纳士机械有限公司

山东省博山经济开发区纬五路 18 号
电话: 400 900 1066
网址: www.gdnash.cn
mk.gdnc@irco.com