

Gardner Denver Nash 产品和系统



NASH™ 液环真空泵 & 系统

可以为所有苛刻应用提供可靠和持久的解决方案。通过持续的承诺和创新，NASH 液环真空泵，满足最严格的应用要求，提高效率和降低使用成本。



NASH™ 和 GARO™ 液环压缩机

可以为所有苛刻应用提供坚固和可靠的解决方案。在最苛刻的条件下的应用经验证明，其设计适用于处理有毒、易爆和有腐蚀性气体。



WITTIG 旋片式压缩机 & 真空泵

NASH WITTIG 旋片式压缩机 & 真空泵可以为各种气体和空气的输送提供安全、可靠和高效的解决方案。



NASH™ 蒸汽喷射器和系统

无论是单独使用，还是作为 NASH Ener-Jet™ 复合真空系统的一部分，NASH 蒸汽喷射器按最佳效率设计，减少了蒸汽消耗，同时具有大处理量，保持高真空的水平。

NASH DRY-PRO®

干式螺杆真空泵



by Gardner Denver

佶缔纳士机械有限公司

山东省博山经济技术开发区纬五路18号

邮编：255213

电话：0533-4650168

传真：0533-4651466 4650166

网址：www.gdnash.com.cn

E-mail:mk.gdnc@gardnerdenver.com

客服专线：400 900 1066



NASH® DRY-PRO®

干式螺杆真空泵

110 年以来 NASH 泵就像一匹不知疲倦的老马持续为各种苛刻的工业环境中夜以继日的工作着。NASH DRY-PRO 干泵产品将延续这一传统，继续为工业领域提供可靠和低维护的解决方案。

NASH DRY-PRO 产品是一种简单的、精致的、可靠的并且高效的干式真空泵，是通过在泵壳内一对旋向相反的螺杆作同步高速旋转，从而实现连续吸气和排气的真空获得设备。由于没有金属摩擦所以无需油脂润滑，是一种干式泵，可以带来无可比拟的优势，对工艺系统没有任何污染。

NASH DRY-PRO 干式泵由于螺杆采用高精度动平衡构造，无摩擦的螺杆设计可以实现无油、高效、低噪、平稳的运行，可以轻松处理腐蚀性、有机或无机的气体或溶剂。

如果您需要安全可靠的真空解决方案？这就是 NASH

> 宽广的性能范围

NASH DRY-PRO 干式真空泵的极限真空可以达到 0.01mbar abs. 可以在大气压和极限真空间任何压力下工作，可以配置不同气量的罗茨增压泵以提高气量和真空度。

> 坚固耐用的设计

我们的 DRY-PRO 螺杆真空泵间隙合理，可以运行处理大量蒸汽和液体，工作寿命长，而较低的工作转速可确保低噪音和低震动的工况下工作。

轴和转子一体成型，可以安全、无故障的连续运行，无需担心螺杆和轴之间可能的腐蚀而影响寿命。可变的螺距螺旋设计可优化效率和降低温升。

> 卓越的产品配置

与被抽气体接触的部分（螺杆和泵体）可以根据工艺气体不同而采用不同的表面防腐处理（PTFE 或哈氏合金等）。

> 丰富的密封形式：

入口：单唇密封 + 单唇密封 + 单唇密封

出口：唇形密封 + 机械密封 + 气体密封

驱动端：油封

工业 & 应用

化工和制药领域

真空冷却

真空除气

真空蒸馏

真空干燥

真空蒸发

真空分馏

真空浸渍

溶剂回收

工业领域

真空清洗

真空镀膜

MAP 包装

真空干燥

出口除尘

工业炉

真空冶金

食品包装 & 流程

托盘密封

中央真空系统

包装领域

MAP 包装

真空除气

真空干燥

真空干躁

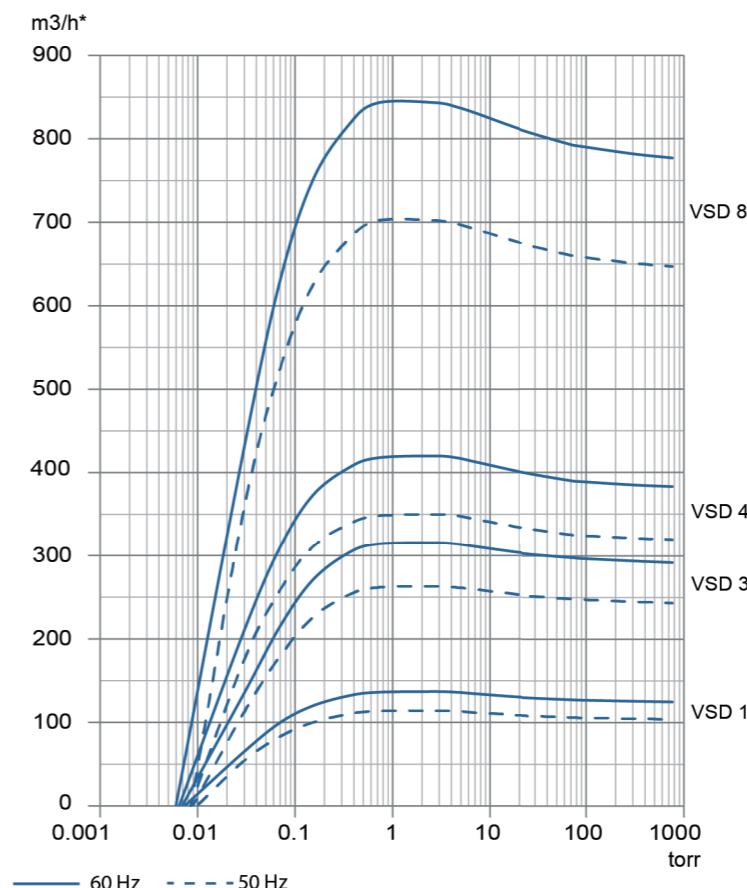
工业炉

真空冶金

研发中心 / 实验室



性能 & 技术参数



DRY-PRO VSD	性能参数
气量范围	59 ~ 500cfm 100 ~ 850m³/h
真空范围	0.0075Torr 0.01mbar(A)
	通过配套使用罗茨增压泵可以获得更大的气量



NASH DRY-PRO 干式真空系统

从标准的工程化系统到客户化的系统，每套 DRY-PRO 真空系统都是根据您的工艺工况来设计制造的。DRY-PRO 干泵真空系统将依靠 NASH 一百多年的工程化应用经验为客户提供可靠的性能并完全由 NASH 提供服务和支持。

标准干式真空系统

NASH DRY-PRO 标准机组会根据通用工业领域应用要求来设计制造的预制的应用解决方案。通过集成高真空增压泵可以实现大流量抽送要求，通过几种不同的配置组合满足最苛刻工况的应用要求。通常在 4-6 周之内我们就可以提供到家即用的解决方案。

客户化的真空系统

一个多世纪以来 NASH 以其丰富的工程化应用经验为客户提供了量体裁衣式的解决方案而闻名，遍布全球的 NASH 专家将完全根据客户工艺要求为您提供设计、制造成套真空系统。

所有的工程化系统将完全在全球各地的 NASH 工厂内进行安装测试。所有 NASH 工厂都获得了 ISO 9001:2008, 14001:2004, 和 OHSAS 18001:2007 等质量和安全健康认证。