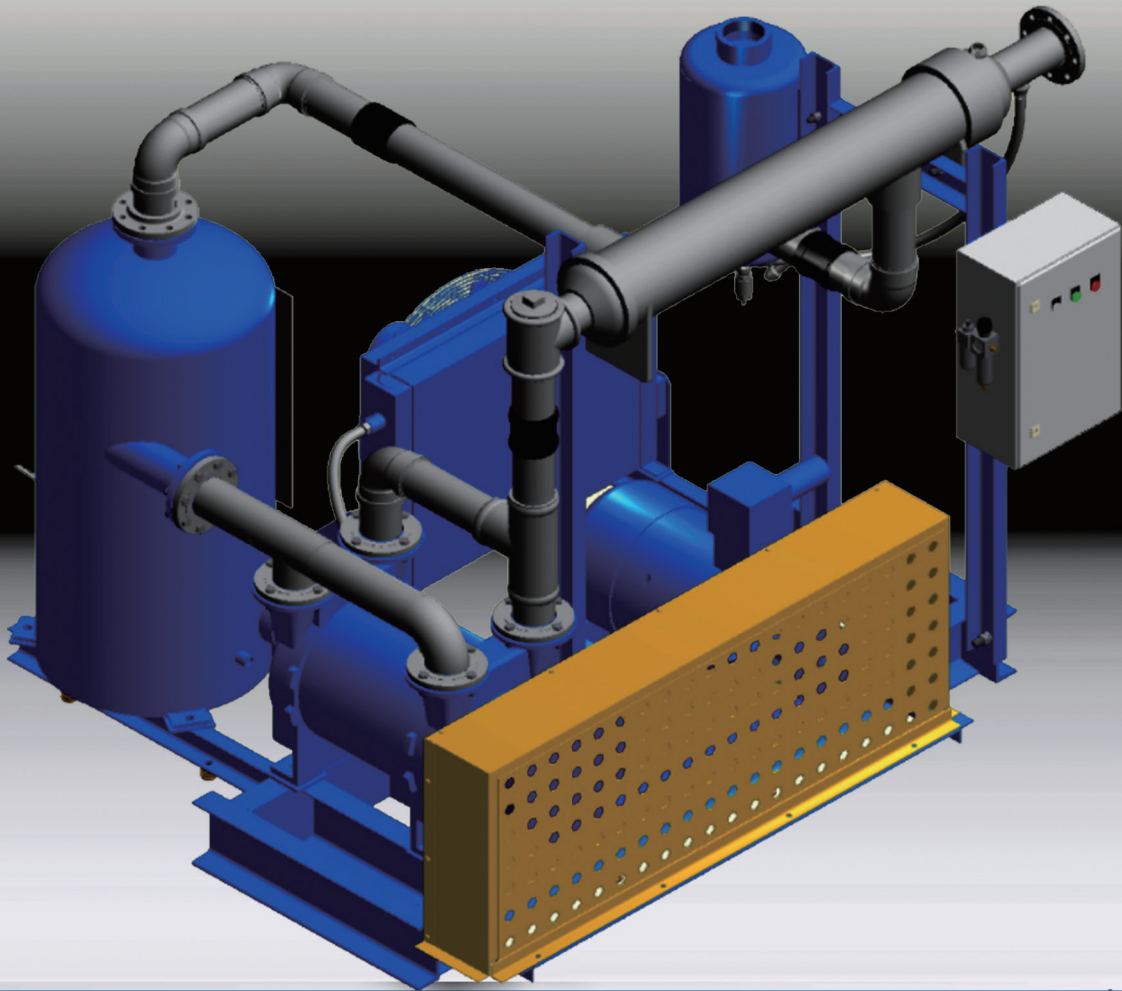


NASH 全新的高效环保XTB系统



# NASH 新品 XTB 系统

## 工业清洁生产中不可或缺的角色

Gardner Denver Nash 液环真空泵出色的性能和可靠性已经过了 100 多年的验证，在各个工业应用领域中担当着不可或缺的角色，能满足更多苛刻工况的应用需求。NASH 真空泵众所周知的可靠性，高于一般工业的标准设计。

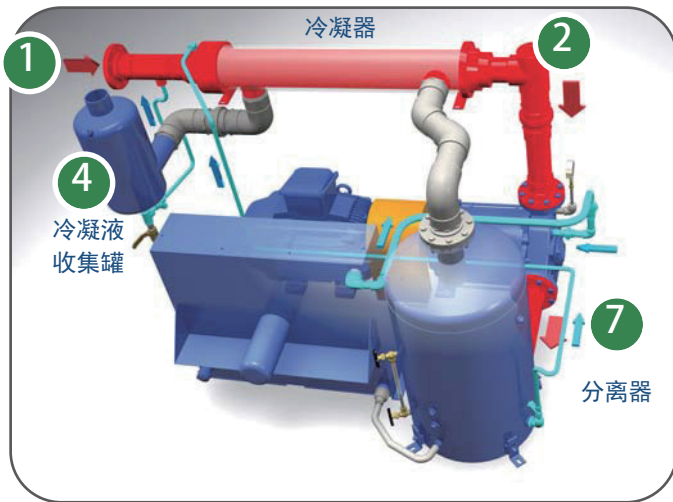
NASH 真空泵和压缩机应用了多项技术革新，XTB 系统中 NASH 真空泵的优势在于节水和紧凑独立的系统。系统的气量范围是 400 - 1750 m<sup>3</sup> / h。

NASH XTB 系统的几大特征包括：

- 配套 NASH 2BE1 真空泵
- 可以回收利用系统中的水汽，将补充水量降到最低
- 不需要外部冷却装置
- 易于安装，使用方便

NASH XTB 系统的设计主要考虑清洁的工业应用场合，如医疗中心、实验室、纸张加工、电子 / 半导体生产、奶制品和更多要求清洁的应用场所，让您充分体验到这种先进的即插即用、高度集成的真空系统带来的好处。

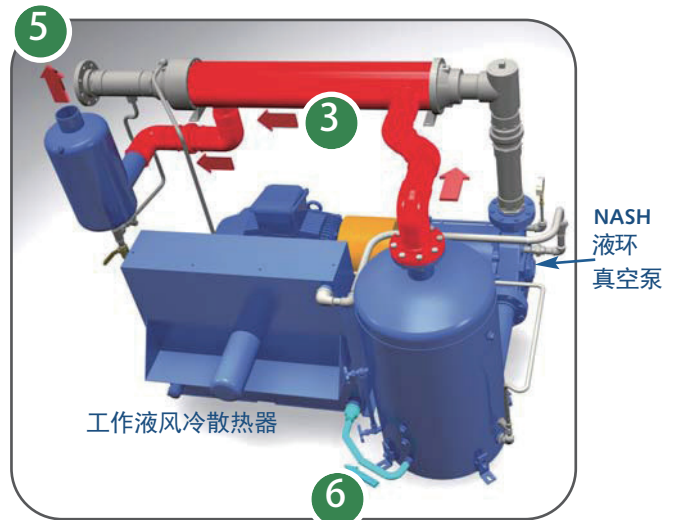
XTB 系统特性	优势
即插即用系统	启动准备就绪，无需地基
重载荷设计	易于处理各种工业应用
维修简便	易于维护
低运行成本	工厂节能
紧凑型壳装整体设计	用于偏远地区
高可靠性	减少停机时间
具有自我冷凝能力	只需补充少量水
多种规格 / 转速可选	可为您量身定做
50/60Hz 电机可选	全球范围通用
NASH 真空泵	高效可靠
100% 性能测试	启动和操作无忧
2 年质保	值得信赖



- 5 被冷却后相对干燥的气体排出系统
- 6 工作液是一个闭环系统，不断循环。工作液从分离器经过风冷散热器后进入真空泵
- 7 从收集罐和分离器有喷嘴，分别对气体进行冷却

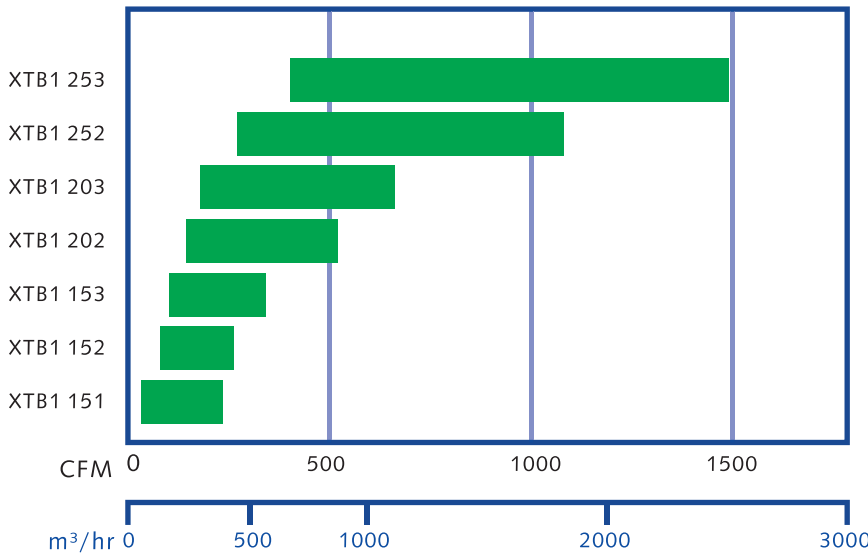
## 系统是如何工作的？

- 1 气体从入口进入系统
- 2 进入系统的气体流经管路到冷凝器
- 3 从分离器排出的气体混合物与入口气体相反流经冷凝器
- 4 排气被冷却后形成的冷凝水汇集到收集罐内



# 紧凑型无水无油真空系统

## 性能曲线



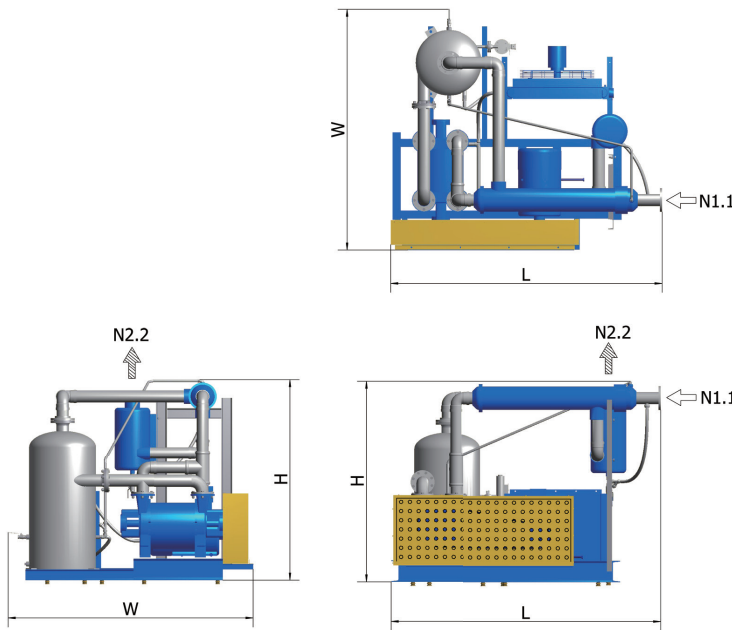
## 关于 NASH XTB 系统

XTB 系统由 NASH 2BE1 液环真空泵、电机、转动装置、底座、分离器 / 储罐、热交换器、管式冷凝器、冷凝液收集器、吸气喷嘴及一些配件组成。

经二次冷却的冷凝水可以返回泵内作为工作液。这样系统几乎避免补充工作液。此外，XTB 系统可以很容易的集成到您的就地系统。

如果您那里水源有限或想减少用水量；如果您想拿来就用，或需要随时移动使用，NASH XTB 系统就是您最佳的选择。

## 尺寸 -mm



型号	L	W	H	N1.1	N2.2
XTB1 151	2300	2050	1650	DN65	DN65
XTB1 152	2300	2050	1650	DN65	DN65
XTB1 153	2300	2050	1650	DN65	DN65
XTB1 202	2500	2250	1900	DN100	DN100
XTB1 203	2500	2250	1900	DN100	DN100
XTB1 252	2900	2450	2200	DN125	DN125
XTB1 253	2900	2450	2200	DN125	DN125

所有尺寸为大约值  
N1.1= 后冷凝器管入口法兰  
N2.2= 尺寸接收塔出口连接

## 其他NASH产品

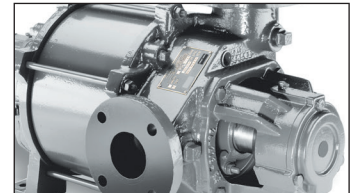
- TC/TCM** 双级液环真空泵
- 尤其适用于处理大量气液夹带的环境
  - 吸气量范围170-3,740m<sup>3</sup>/h
  - 极限真空可以达到27 mbar abs



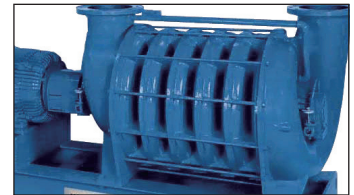
- 2BE4/P2620** 大型液环真空泵，具有抗侵蚀能力
- 可以采用上排气，从而节省地沟的投资
  - 自循环密封水设计，节省外供水的水量
  - 吸气量范围4,000-23,000CFM(6,800-39,000m<sup>3</sup>/h)
  - 极限真空24" HgV(200 mbar abs)



- Vetkra** 液环真空泵和压缩机
- 适用于预算充分、要求严格的用户（XL 或 GL 系列）
  - 尤其适合高背压的工况条件
  - 吸气量范围为 160-4,000 m<sup>3</sup>/h，极限真空可以达到 33 mbar abs



- CF** 多级离心风机
- 多级叶轮固定在水轴上，压力来自于速度的多级增压
  - 流量 100 至 35,000 SCFM 或者 170 至 70,000 m<sup>3</sup>/hr
  - 压力 0 至 25 PSIG 或 0 至 1.7 bar G
  - 可处理多种气体：如空气、二氧化碳、氮气、甲烷等



- 压缩机** 范围广泛的NASH液环压缩机可应用在很多工业领域
- 非常适合处理有毒、腐蚀性和爆炸性气体
  - 在尾气、氯气和VCM回收等工艺上有着广泛的应用
  - 气量范围60-2,200 SCFM (100-3,740m<sup>3</sup>/h)
  - 压缩压力可以达到200 PSIG(15 bar)
  - 有单级和双级两种结构供选择



信缔纳士官方微信服务号

### 信缔纳士机械有限公司

山东省博山经济技术开发区纬五路18号

邮编：255213

电话：0533-4650168

传真：0533-4651466 4650166

网址：www.gdnash.com.cn

E-mail:mk.gdnc@gardnerdenver.com

客服专线：400 900 1066